

# Technický list ThermoWhite

## BEPS WD 130 R



Nová tepelná izolace bez kompromisů

Minerálně spojená tepelná izolace pro vysoké zatížení

Klíčové označení BEPS-WD 130 R-PS(0-8)R-LD120-FMD160\_DMD145-MU6-CS(10/70-CC(1,2/0,5/10)10-DLT(1)5



Jmenovitá hodnota tepelné vodivosti	$\lambda_{10 \text{ dry}, 90/90}$	0,0550 W/mK
Sypná hodnota EPS - suché směsi	LD	120 kg/m <sup>3</sup>
Hodnota čerstvé EPS směsi	FMD	160 kg/m <sup>3</sup>
Hodnota vyzrálé EPS směsi	DMD	145 kg/m <sup>3</sup>
Deformace po 10 letech při zatížení 10 kPa	CC	≤ 1,2 %
Tlakové napětí při 10% kompresi	CS (10)70	80 kPa
Rozměrová stabilita při tlakovém a tepelném namáhání	DLT(1)5	≤ 3%
Difuzní odpor vodní páry	při 3 cm	$\mu^*d = \leq 6 \text{ m}$
Chování při požáru dle EUROKLASSE		E
Zrnitost EPS příměsí		0- 8 mm
Krátkodobá nasákavost vodou, částečné potopení		≤ 2,0 kg/m <sup>2</sup>
Příměs vody na 1 m <sup>3</sup>		45 litrů
Minimální zabudovatelná tloušťka		25 mm
Zatížitelnost	při 10 cm	16 kN/m <sup>2</sup>
Stlačitelnost při zatížení (rozdíl mezi $d_{L,a}$ a $d_F$ )	při 5 kPa (500 kg/m <sup>2</sup> )	0,3 mm
Doba zpracovatelnosti (čistý čas, 20°C, 60% r.v.v.)		min. 40 min
Teplota pro zpracování min/max		+5° / +35°C
Možnosti pokládání dalších vrstev od		≤ 12 CM-%
Při tloušťce do 100mm (23°C / 50% r.v.v.)		cca 2 dny
Při tloušťce do 200mm (23°C / 50% r.v.v.)		cca 5 dnů
Rovnovážný obsah vlhkosti založený na ÖNORM EN 12449		5,5 M%



ThermoWhite CZ s.r.o.  
Dopravní 500/9  
Uhřetěves  
Praha 10  
104 00

[www.thermowhite.cz](http://www.thermowhite.cz)